

# 汎用旋盤加工実習基礎コースのご案内

主催：兵庫県立但馬技術大学校、但馬労働基準協会

金属加工の現場では、自動旋盤が主流となってきて旋盤の基本的技術が希薄になり、機械に委ねる傾向が強くなっています。ものづくりの基礎である旋盤加工の基礎技術の底上げをねらいとして開講します。

- 1 対象者 通校可能な事業所の推薦する中堅の旋盤加工技術者
- 2 開催日時 平成29年9月28日～11月2日の木曜日 6日間 36時間  
9:00～16:00（休憩 12:00～13:00）  
日程、カリキュラム等は裏面を参照してください。
- 3 会場 兵庫県立但馬技術大学校 豊岡市九日市上町 660-5
- 4 受講料 10,000円（教材費を含む）
- 5 定員 10名（先着順） ※催行人数5名以上
- 6 応募締切り 平成29年9月20日（水）まで
- 7 申込み方法

裏面の申込書に必要事項を記載のうえ FAX で但馬技術大学校宛て申し込んでください。受講料は、別途送付する納入通知書により金融機関で納付してください。

- 8 申込み先 兵庫県立但馬技術大学校 FAX 0796-24-0875
- 9 受講料の返還

業務の都合等で受講ができなくなった場合は、訓練開始の3日前までに申し出があれば受講料を返還します。それ以降の返還には応じられませんのでご了承ください。

## 10 修了認定

「職業能力開発促進法」に基づき、総訓練時間数の8割以上を受講された方に、修了証書を交付します。

## 11 持参する物

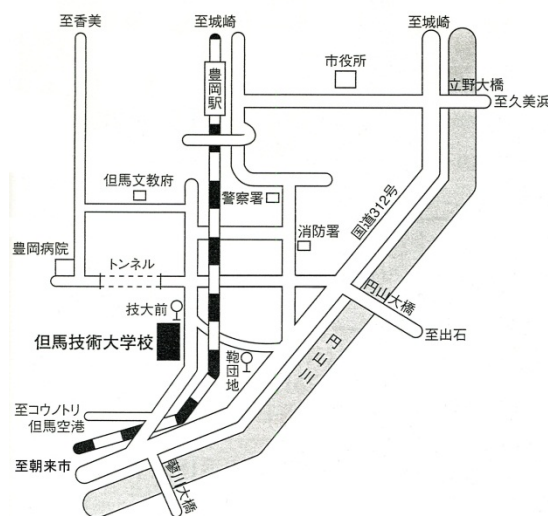
作業服、帽子、保護具、筆記用具

（問合せ先）

TEL 0796-24-2233

兵庫県立但馬技術大学校

機械工学科 高月



## 在職者訓練計画 汎用旋盤加工実習基礎コース(36時間)

日 程	9時～10時	10時～11時	11時～12時	13時～14時	14時～15時	15時～16時
1日目 9/28 (木)	安全作業法 1H	図面の見方 1H	測定器の使い方 2H		機械操作及び段取り 2H	
2日目 10/5 (木)	外径加工 2H		テーパ加工 2H		溝入れ加工 2H	
3日目 10/12 (木)	ねじ切り加工 2H		内径加工 2H		ローレット加工 2H	
4日目 10/19 (木)	自由研削砥石によるバイトの刃先加工 3H			研削したバイトによる加工 3H		
5日目 10/26 (木)	総合課題実習 (「ものづくり兵庫」技能競技大会課題を参照) 6H					
6日目 11/2 (木)	総合課題実習 (「ものづくり兵庫」技能競技大会課題を参照) 6H					

講 師	村尾 栄治氏 (元大豊機工(株) 部長)
場 所	県立但馬技術高等学校、機械工学科第1実習室
テキスト	但馬技大 機械工学科 学生用テキスト 「汎用旋盤による機械工作作業」

FAX 0796-24-0875

### 汎用旋盤加工実習基礎コース受講申込書

ふりがな		生年月日	昭和・平成 年 月 日
受講者氏名			
受講者現住所			
受講者電話番号			
事業所名称			
事業所所在地 (納入通知書送付先)	〒		
	TEL	FAX	
連絡先担当者	本人・事業所(所属 職名 氏名 )		